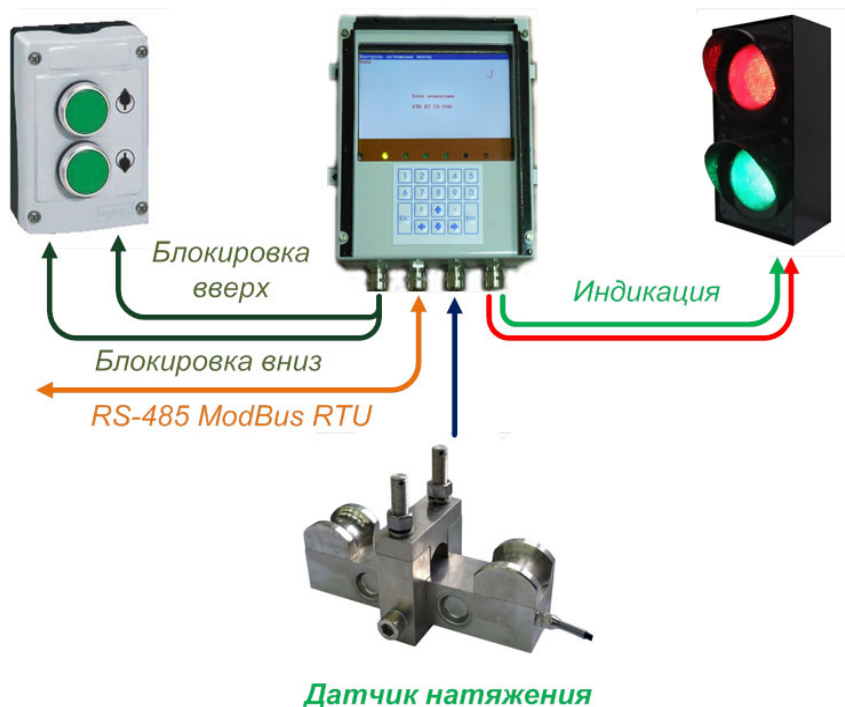


СИСТЕМЫ ШАХТНОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ

Система автоматизированного контроля натяжения ленты

Назначение: Система автоматизированного контроля натяжения ленты предназначена для непрерывного контроля натяжения ленты конвейера на базе тензодатчика натяжения - прибора измерения нагрузки LMG0807.

Область применения: рудники и угольные шахты, в том числе опасные по газу и пыли.



Режимы работы системы:

1. Автоматический режим

В автоматическом режиме работы система контролирует сигнал датчика натяжения ленты конвейера и выдает управляющие сигналы на электропривод, поддерживая допустимое натяжение ленты конвейера как в пусковой, так и в рабочей фазах.

2. Автономный режим

В этом режиме система при выходе усилия натяжения за пределы интервала допустимых значений обеспечивает световую сигнализацию красным сигналом светофора и

передает аварийное сообщение в сеть АСУ. Изменение величины натяжения ленты конвейера обеспечивается вручную включением электропривода с кнопочного поста.

Компоненты системы имеют сертификаты соответствия на применение на взрывоопасных зонах. Система находится в опытно-промышленной эксплуатации на конвейерах ЗЛТ1200 (№11, №12), шахта «Сибиргинская» ОАО «Южный Кузбасс», с мая 2012 года.

Преимущества системы:

- Система осуществляет измерение величин натяжения ленты в цифровом виде с выдачей информации на ЖК монитор;
- Простота в эксплуатации;
- Технологичность;
- Надежность и безотказность.

Предложение: Серийное производство, монтаж, наладка, сопровождение и модернизация системы.



ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИНФОРМАЦИОННЫХ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
630090, Новосибирск, пр. Академика Лаврентьева, 6
Тел./факс: +7 (383) 330-61-50

E-mail: PishchikBN@ict.nsc.ru
URL: atec.ict.sc, www.ict.nsc.ru